

会社案内

<http://taiyo-mecha-tech.co.jp>

TAIYO
株式会社 太陽メカテック

歯車(ギヤ)に関するお困りごとを解決します。
特注歯車(ギヤ)の製作承ります!



ギヤの特注製作から、焼入・歯研の受託加工を行っております。高精度・低コスト・短納期といった多彩で難易度の高いニーズにも、前向きに取り組むことで信頼を頂いております。



株式会社 太陽メカテック
代表取締役 菅浦 久雄

弊社は、2011年10月、精密歯車の製作を手掛ける会田工業株式会社より営業を引き継ぎ、株式会社太陽機械製作所のグループ企業として新たに操業を開始しました。これまで多くのお客様にご愛顧を賜り、印刷機械をはじめとして多種多様な産業機械の歯車やプーリーを製作し、最近では、航空機・船舶・自動車・鉄道の車両・福祉関連の移動機など、その分野は多岐にわたっております。

主な顧客業種の分野



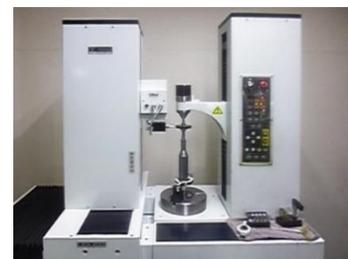
主な保有設備

設備名	形式/能力	メーカー名	台数
CNC歯車研削盤	SG0360-CNC	三和精機 株式会社	1
CNC歯車研削盤	SG0400-CNC	三和精機 株式会社	1
CNC円筒研削盤	φ300*500L	株式会社 ジェイテクト	1
CNC内研削盤	φ15~φ150	株式会社 岡本工作機械製作所	1
CNC内端面研削盤	φ15~φ200	オークマ 株式会社	1
CNCホブ歯切り盤	GC40CNC	三菱重工 株式会社	1
CNCホブ歯切り盤	HB403	株式会社 清和ジーテック	2
平研削盤	600*300*230	株式会社 岡本工作機械製作所	1
ホブ盤	φ1200	株式会社 清和ジーテック、他	29
ラック盤	1500L	株式会社 シノハラ	1
CNC旋盤	10インチ×1000L	DMG森精機 株式会社、他	5
立型M/C	SV500	DMG森精機 株式会社	1
ワイヤーカット	500×350×300	西部電機 株式会社	1
ブローチ	3t	株式会社 六郷製作所	1
三次元歯車測定器	φ300	株式会社 東京テクニカル	1

歯車研削盤



3D歯車測定機





- ひとつしか作らない --> 1個から受注します
- 急いで作りたい --> 特急品については、別途ご相談下さい
- 特殊な歯車形状だ --> 図面等を送っていただいて、判断します
- 図面が無い --> 現物があれば、製作できます
- 壊れている歯車を見て、作って欲しい --> 大丈夫、対応できます
- 他社に断られた --> まずは、詳細をご相談ください



スパーギヤ (平歯車) M0.5~M12



ヘリカルギヤ (はすば歯車) M0.5~M12



インターナルギヤ (内歯車) M1~M4



スパイラルギヤ (ねじ歯車) M0.5~M12



ウォームギヤ M1~M5



ラック&ピニオン M1~M4/
ラック長: ~1,000mm

タイミングプーリ (H型・T型・S型・その他) 加工可能です。

その他のギヤ形状については、ご相談ください。

【対応可能な材質】 S45C SCM440 SCM435 SCM420 SCM415 SUS304 SUS303 銅合金
FCD MCナイロン

その他の材質については、ご相談ください。



緊急時の短納期対応
(別途ご相談願います)

弊社より見積書 送付

材料用意または外部手配

製作 (切削/研磨/焼入れ/仕上げ など)

完成



弊社の得意技のひとつです。

図面が無くても、現物があれば複製製作を承ります。

現物は一部が壊れていても、全体形状・歯の規格が類推できれば、対応します。



歯車が摩耗して、動作に支障をきたして困っているという
お客様からの依頼です。
歯車種別: ヘリカルピニオン軸

実測して、歯車の規格を定義して、製作に当たりました。この歯車にとって重要な
ヘリカル部の角度・歯車諸元が、正確に複製されています。
使用材質: SCM415 歯車諸元: M1.75 PA20 歯数13枚 左8°
大きさ: φ27.5mmX73mm
加工プロセス:
切削/焼入れ (浸炭焼入れ HRC55~60 深さ0.8) /研磨

RoHS (ローズ) 指令への対応

弊社では、RoHS (ローズ) 指令による使用禁止化学物質の含有を基準内にした材料を調達して加工し、お客様に証明書を添付して

会社概要

社名	株式会社 太陽メカテック
所在地	〒990-2161 山形市大字漆山1480番地の2
TEL	023-686-6801
FAX	023-686-6802
設立	2011年(平成23年)10月5日
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 菫浦 久雄
従業員数	11名
ホームページ	http://taiyo-mecha-tech.co.jp
資本金	1,000万円
設立	2011年(平成23年)10月5日
決算期	8月
取引銀行	山形銀行 寒河江中央支店、立谷川支店
業務内容	特注ギヤの製作及び販売 切削研磨の受託加工及び販売 機械器具工具の製造及び販売 各種歯車の設計・製造(焼入・歯研・仕上) 1品制作します、壊れた現物からの複製製作可能
弊社製造歯車の主要用途	印刷機部品 製本機部品 油圧部品 ディーゼル内燃機部品 移動体座席用部品など
関連会社	株式会社 太陽機械製作所 http://www.taiyo-kikai.co.jp 株式会社 太陽イービーテック http://taiyo-eb.co.jp

沿革

1947年(昭和22年)	会田工業 株式会社として、山形市城北町1-7-2にて会田清治により設立される 汎用旋盤を導入して、発動機部品の生産を開始
1949年(昭和24年)	オートバイ部品の歯車生産を開始 主力設備ホブ歯切り盤導入
1961年(昭和36年)	木工用旋盤ギヤボックス歯車の生産を開始 産業用機械および工作機械の歯車の生産に切り替え 大型ホブ歯切り盤・ウォーム歯切り盤を導入
1965年(昭和40年)	だんご切り装置の製造販売を開始 ラック歯切り盤・ペバル歯切り盤を導入 ギヤセーバーを導入
1973年(昭和48年)	森精機製作所製NC旋盤導入
1980年(昭和55年)	会田弘が代表取締役社長に就任
1981年(昭和56年)	岡本機械製作所製歯車研削盤を導入
1996年(平成8年)	山形市大字漆山1480番地の2へ本社工場を移転
2011年(平成23年)	会田工業 株式会社より事業を引き継ぎ株式会社 太陽メカテックが設立される 菫浦久雄が代表取締役社長に就任
2012年(平成24年)	三和精機製 CNC歯車研削盤を導入
2014年(平成26年)	ジェイテクト製 CNC円筒研削盤を導入
2017年(平成29年)	三和精機製 CNC歯車研削盤を導入
2018年(平成30年)	工場増築 オークマ製 CNC内端面研削盤を導入
2021年(令和3年)	株式会社 太陽メカテック 設立10周年
2021年(令和3年)	清和ジーテック製 CNCホブ歯切り盤を導入
2023年(令和5年)	キーエンス製 三次元測定機を導入
2023年(令和5年)	清和ジーテック製 CNCホブ歯切り盤を導入

地図/アクセス

- お車の場合：
山形自動車道 山形北ICより約2.3km 約5分
- 鉄道の場合：
JR山形駅よりタクシー利用 約15分
JR漆山駅よりタクシー利用 約5分

